

Datenblatt

# TARTLER

Data Sheet

Zwei- Komponenten  
Dosier- und  
Mischanlage

## Nodopox 200 VS AR

Two Component  
Metering and  
Mixing Machine



Version

deutsch  
english

Anlage zur rationellen Verarbeitung von pastösen Kunststoffen aus Polyurethan- oder Epoxidharzen mit hohen Viskositäten und Direktbezug aus den Anliefergebinden

The machine for efficient applications of pasty synthetic reactive resin materials such as polyurethane and epoxy resins with high viscosities and direct supply from deliver bulk



## Technische Daten

- Einsatzgebiete** Pastenverarbeitung  
Pastöse Klebstoffe in großen Mengen
- Dosierpumpenantrieb** Frequenz geregelter Elektromotor  
0,37 bis 3,0 kW
- Dosierverhältnis** 100:10 bis 100:100  
je nach Pumpenkombination
- Ausstoß** Pasten: bis 5 kg/Min  
Klebstoff: bis 20 kg/Min, jeweils abhängig von Viskosität, Mischungsverhältnis und Schlauchlänge
- Steuerung** Siemens SPS mit TOUCH SCREEN Bedienfeld im Schaltpult mit Schussmengenwahl, Topfzeitalarm. Fernwartung über Telefonmodul / Internet. Bedienbar durch externer Handschaltkasten oder Ansteuerung von Handlinggerät, optional Funkfernsteuerung
- Behälter** 200 l Fass VA Stahl für A und B Dosierstation, Material Behälter 200 l Fass für A und B Nachfüllstation (Originalgebinde vom Materialhersteller)
- Behälterbeheizung** Möglich, falls erforderlich
- Druckluftbedarf** Gießen: 400 l/min, 6-8 bar
- Stromanschlusswerte** 380/415 Volt, 50 Hz
- Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m oder Sonderlängen
- Mischkopf** LC 6 oder LC 8 mit Frequenzmotor
- Zusatzausrüstung** Mischkopfgalgen mit bis 5 m Radius

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

**Nodopox 200 VS AR**  
Ansicht von der rechten Seite

**Nodopox 200 VS AR**  
view from the right hand side



## Technical data

- Applications** Paste machining  
Paste-like adhesives in huge masses
- Metering pump drive** Frequency controlled electric motor  
0,37 up to 3,0 kW
- Mixing ratio** 100: 10 up to 100:100,  
depends on pump combination
- Flow rate** Paste: up to 5 kg/min  
Adhesive: up to 20 kg/min,  
depends on viscosity, mixing ratio and hose length
- Control** Siemens SPS with TOUCH SCREEN control panel at control desk with shot size preselection, pot life alarm. Operated by manual control box. Control of handling device (CNC, Roboter, etc.), option: remote control
- Tank** 200 l stainless steel barrel for A and B dosing unit  
200 l barrel for A and B for filling unit (original barrel from material supplier)
- Tank heating** Possible, if necessary
- Compr. air requirem.** Casting: 400/min / 6-8 bar
- Power supply** 380/415 Volt, 50 Hz
- Hose length** 3 m, 5 m, 10 m or special length
- Mixing head** LC 6 or LC 8 with frequency motor
- Additional equipment** mixing head arm with max. 5 m radius

Subject to technical changes without prior notice.

**TARTLER**  
GmbH



Relystr. 48  
64720 Michelstadt  
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)