

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Volumen Strom geregelte
Zwei-Komponenten
Dosier- und Mischanlage
mit automatischer
Nachfüllung

Nodopur VS AR

Flow Metering
and Self Regulating
Two Component Metering
and Mixing Machine with
Automatic Refilling Unit



Version

deutsch
english

Die Anlage zur rationellen
Verarbeitung von flüssigen
Kunststoffen aus
Polyurethanharzen
oder Epoxidharzen

The machine for efficient
application of liquid synthetic
reactive resin materials
such as polyurethane
or epoxy resins



Technische Daten

- Einsatzgebiete** Flüssige PU-Pastenverarbeitung
Serienbauteil - Herstellung
Elektro - Verguss
Klebstoffverarbeitung
RTM (Resin Transfer Molding)
 - Dosierpumpenantrieb** frequenzgereg. Motor 0,37 bis 2,2 kW
 - Dosierverhältnis** Automatische Regelung über Durchflussmessung der Komponenten
 - Ausstoß** bis 50,0 l/min. bei MV 100 : 100 möglich, 1:10 verstellbar
 - Steuerung** Siemens SPS mit Bedienfeld zur Überwachung und Regelung sämtlicher Verarbeitungs- und Prozessparameter
 - Behälter** 3, 5, 10, 30, 60, 100 l möglich
 - Behälterbefüllung** Automatisch
 - Behälterbeheizung** möglich
 - Druckluftbedarf** Gießen ca. 650 l/min, 6-8 bar
Spritzen ca. 1000 l/min, 6-8 bar
 - Stromanschlusswerte** 380 / 415 Volt, 50 Hz je nach Ausrüst. Sonderspannungen auf Anfrage
 - Schlauchlängen** 3 m, 5 m, 10 m, Sonderlängen
 - Mischkopf** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
 - Zusatzrüstung** Multikomponentenanlagen möglich, Behälterheizung, Schlauchheizung, Spritzvorsatz, Handlingarm mit Ausleger 1,65 mtr.
- Technische Änderungen behalten wir uns vor.



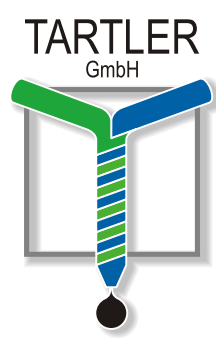
Technical data

- Applications** Liquid PU-Paste processing
Duplicate part - production
Electro-grouting
Adhesive processing
RTM (Resin Transfer Molding)
 - Metering pump drive** Frequency contr. motor 0.37 - 2.2 kW
 - Mixing ratio** Automatic regulation through flow rate measurement for components
 - Flow rate** Up to 50,0 l/min. at MV 100 : 100 possible, 1:10 adjustable
 - Control** Siemens SPS with control panel for monitoring and regulation of all machining and process parameter
 - Tank** 3, 5, 10, 30, 60, 100 l in VA
 - Refilling** Automatically
 - Tank heating** Possible
 - Compressed air** Casting ca. 650 l / min, 6-8 bar
Spraying ca. 1000 l / min, 6-8 bar
 - Power supply** 380 / 415 Volt, 50 Hz depends on equipment; special voltage on request
 - Hose length** 3 m, 5 m, 10 m, special length
 - Mixing head** LC 5/2, LC 5/3, LC 5/4, LC 5/4 R, LC 6/2, LC 6/3
 - Additional equipment** Multi-component plants possible, tank heating, heating hose, spraying resolution, handling arm 1.65 mtr.
- Subject to technical changes without prior notice.



Possible variation:
Nodopur
VS AR
B 1000

Variationsmöglichkeit:
Nodopur VS AR B 1000



Relystr. 48
64720 Michelstadt
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com